



SUN BEACH

RESIDENCE

*Entre formas precisas
e paisagens naturais, a vida ganha
uma nova perspectiva*

O Sun Beach Residence nasce como uma oportunidade de viver ou investir em algo que vai além da estética: uma experiência que valoriza o essencial.

Sua fachada combina volumes marcantes em concreto, painéis amadeirados e grandes panos de vidro que integram o edifício à natureza preservada de Mariscal.

A arquitetura revela elegância em cada detalhe, do paisagismo no térreo ao coroamento no topo, criando um diálogo harmônico entre modernidade, sofisticação e o cenário tropical ao redor. Um empreendimento que não apenas se destaca, mas convida a fazer parte de algo singular.

01

*Empreendimento
com design de fachada
assinado*

02

*Sistema de
reaproveitamento
de água pluvial*

03

*Infraestrutura pronta para receber
inteligência Alexa*

04

*Amplitude em todas
as aberturas*

05

*Construindo com consciência
ecológica e respeito a natureza*



Apartamentos tipo com até:

95,99m²

Coberturas com até

165,99m²

Dois mares, um só refúgio

Na península de Bombinhas, onde o mar abraça dois horizontes, Mariscal revela sua essência entre o nascer e o pôr do sol. Com águas calmas de um lado e ondas do outro, essa faixa de terra é um convite à vida em equilíbrio, entre a contemplação e o movimento.

Viver aqui é desfrutar da simplicidade sofisticada de uma praia que preserva sua identidade, mesmo diante do crescimento constante.

Com infraestrutura completa, gastronomia local, contato direto com a natureza e alto potencial de valorização, Mariscal é mais que um destino: é a escolha de quem busca viver bem, investir com inteligência e colecionar tempo de verdade.

APARTAMENTOS TIPO
101 E 102

*Duas unidades
por andar*

*Churrasqueira
a carvão*

Ampla living

*Piso vinílico
nos quartos*

*APTO 101
A: 95,99M²*

*APTO 102
A: 95,99M²*



APARTAMENTOS TIPO
201 E 202

Duas unidades
por andar

Churrasqueira
a carvão

Ampla living

Piso vinílico
nos quartos

APTO 201
A: 95,99M²

APTO 202
A: 95,99M²



APARTAMENTOS TIPO
301 E 302

*Duas unidades
por andar*

*Churrasqueira
a carvão*

Ampla living

*Piso vinílico
nos quartos*

*APTO 301
A: 81,45M²*

*APTO 302
A: 81,45M²*



COBERTURAS DUPLEX
PAVIMENTO INFERIOR
401 E 402

*Duas unidades
por andar*

*Churrasqueira
a carvão*

Amplo living

*Piso vinílico
nos quartos*

*APTO 401
A: 165,99M²*

*APTO 402
A: 165,99M²*



COBERTURAS DUPLEX
PAVIMENTO SUPERIOR
401 E 402

*Duas unidades
por andar*

*Churrasqueira
a carvão*

Ampla living

*Piso vinílico
nos quartos*

*APTO 401
A: 165,99M²*

*APTO 402
A: 165,99M²*







Rua Âmbar Nº 256 - Lote 2327
Mariscal, Bombinhas - SC

IMAGENS E CATÁLOGO

USINA²
ARCH & VISUALIZATION

De acordo com a lei 4591/64, informamos que as imagens a seguir e ilustrações contidas neste material possuem caráter exclusivamente promocional. Os móveis, assim como alguns materiais de acabamento representados nas ilustrações e plantas, não fazem parte do contrato. A unidade será entregue conforme indicado no memorial descritivo, podendo haver modificações em função do projeto estrutural sem aviso prévio

